

**COLEGIO DE LA PRESENTACIÓN RIONEGRO  
EVALUA TUS COMPETENCIAS  
PRIMER PERIODO  
7 AL 9 MARZO DE 2018**

<b>GRADO</b>	<b>7 MARZO</b>	<b>8 MARZO</b>	<b>9 MARZO</b>
<b>Primero</b>	MATEMATICA	CIENCIAS NATURALES LENGUA CASTELLANA	SOCIALES
<b>Segundo</b>	MATEMATICA	CIENCIAS NATURALES LENGUA CASTELLANA	SOCIALES
<b>Tercero</b>	MATEMATICAS	CIENCIAS NATURALES LENGUA CASTELLANA	SOCIALES
<b>Cuarto</b>	MATEMATICA	CIENCIAS NATURALES LENGUA CASTELLANA	SOCIALES
<b>Quinto</b>	MATEMATICA	CIENCIAS NATURALES LENGUA CASTELLANA	SOCIALES
<b>Sexto</b>	MATEMATICA-GEOMETRIA SOCIALES	LENGUA CASTELLANA FILOSOFIA	CIENCIAS NATURALES INGLES
<b>Séptimo</b>	MATEMATICA-GEOMETRIA SOCIALES	LENGUA CASTELLANA FILOSOFIA	CIENCIAS NATURALES INGLES
<b>Octavo</b>	MATEMATICA-GEOMETRIA SOCIALES	LENGUA CASTELLANA FILOSOFIA	CIENCIAS NATURALES INGLES
<b>Noveno</b>	MATEMATICA-GEOMETRIA SOCIALES	FILOSOFIA LENGUA CASTELLANA INGLES	CIENCIAS NATURALES-QUIMICA- FISICA
<b>Décimo</b>	MATEMATICA-GEOMETRIA SOCIALES-ECONOMIA	LENGUA CASTELLANA FILOSOFIA INGLES	CIENCIAS NATURALES-QUIMICA- FISICA I
<b>Undécimo</b>	MATEMATICA-GEOMETRIA SOCIALES-ECONOMIA	LENGUA CASTELLANA FILOSOFIA INGLES	CIENCIAS NATURALES-QUIMICA- FISICA

**INGLES DE PRIMERO A QUINTO SERA EN SU RESPECTIVA CLASE**

DUVER MARY SÁNCHEZ HERRERA.  
Coordinadora académica